

**RICCIARELLI**

PACKAGING SYSTEMS



**CASE  
HISTORY:  
PASTAS  
ROMERO**

---



*La fábrica de Pastas Romero en Daroca (Zaragoza)*

**Pastas Alimenticias Romero** se encuentra ubicada en una zona privilegiada donde se cultiva trigo duro de alta calidad el cual se transforma en sémola también en la propia región. En un área geográfica muy próxima a Daroca se concentran la mayoría de las más importantes semolerías independientes de España y Romero toma parte de dos de ellos.

Hablamos con el director general de la fábrica de pasta, **Francisco J. Romero**, que desde hace años confía en las soluciones de Ricciarelli para el envasado de pasta corta y larga que comercializa en España y también fuera de fronteras nacionales.

**Sr. Romero, muchas gracias por el tiempo que ha puesto a nuestra disposición. Para comenzar, me gustaría saber más sobre su empresa.**

«Claro. Pastas Romero es una empresa familiar con más de 90 años de existencia (fue fundada en 1926). Actualmente es uno de los líderes del sector de la fabricación de pasta alimenticia en España, con una cartera de más de 90 productos. Cuenta con una fábrica muy automatizada y versátil ubicada en Daroca (Zaragoza), que ocupan una superficie de 40.000 metros cuadrados, donde se combina tradición y experiencia con la

tecnología más avanzada existente en el sector. Desde principios de los años noventa ha aumentado de manera muy importante sus ventas en el extranjero enviando en la actualidad sus productos a una treintena de países distintos de varios continentes».

### **¿Tiene un público objetivo específico?**

«Comercialmente somos una empresa con experiencia con todo tipo de clientes, de todos los tamaños, de países muy distintos y con actividades comerciales y necesidades muy variadas. Con todo ello, buscamos poder ofrecer a sus consumidores productos totalmente naturales y de primera calidad, elaborados con cariño y dedicación, capaces de convencer a mayores y pequeños, así como a los verdaderos amantes de la pasta».

### **¿Cómo conoció a Ricciarelli y cuántos años ha confiado en nuestras soluciones?**

«Nuestra relación con Ricciarelli se remonta a la primitiva empresa Garibaldo Ricciarelli, en la que en una de las ferias internacionales de maquinaria en Milan, mi padre conoció a a los dueños Mario e Aldo Ricciarelli. La primera máquina de envasado que adquirimos fue una envasadora de pasta larga de pistón con dos pesadoras (aproximadamente en el año 1975). Aquella máquina envasaba a

25 paquetes por minuto. A lo largo de todos estos años las velocidades han cambiado drásticamente y nosotros hemos ido comprando máquinas de envasado y pesadoras multicabezales. La última adquisición hace dos años con la incorporación de tres equipos completos, pesadoras multicabezales, envasadoras de paquete fondo cuadrado y encajadoras de la nueva generación además de una pesadora y envasadora para catering. Todo de pasta corta. Todas ellas instaladas en la nueva fábrica Romero II».



### **¿Cuáles son las máquinas Ricciarelli actualmente en funcionamiento dentro de su planta?**

«Actualmente nuestro parque de máquinas de Ricciarelli son ocho pesadoras y ocho máquinas de paquete doble fondo cuadrado, dos de catering de pasta corta y pasta larga y 3 encajadoras. A esto se agrega una envasadora de estuches de cartón».



**¿Cuánta pasta sale de su fábrica todos los días? ¿También exporta al exterior?**

«Nuestra capacidad de fabricación es de 400.000 kgs diarios con siete líneas de producción de distintas capacidades. El 80% de nuestras ventas se realizan en la península ibérica y el resto se exporta a terceros países».

**¿Qué opina del servicio de asistencia ofrecido por Ricciarelli?**

«El servicio comercial siempre ha sido excelente y muy cercano dado la larga relación entre las dos compañías. En más de una ocasión, técnicos, ingenieros y los agentes de ventas han estado visitando nuestra fábrica para evaluar con nosotros las mejores soluciones personalizadas para nuestros espacios y para la resolución de problemas de asentamiento que han surgido a lo largo del tiempo».

**Recientemente, un tema importante en el sector del embalaje es el uso de materiales reciclables que sustituir el uso del plástico. ¿Cómo se está moviendo en esta dirección?**

«Nosotros estamos dando mucha importancia a buscar nuevos envases reciclables y biodegradables para nuestra pasta.»



Sin duda, el mercado está cada vez más interesado en este tipo de envases y, por tanto, es fundamental probar nuevos materiales y adaptar los sistemas de envasado en consecuencia: será importante evaluar juntos nuevos métodos de soldadura que permitan un correcto mantenimiento de los alimentos».



### Última pregunta, Sr. Romero: ¿qué ideas tiene para el futuro?

«Nuestra idea de futuro es afianzarnos como uno de los principales fabricantes de pasta en el sur de Europa, manteniendo nuestra identidad. Para ellos hemos construido una nueva planta, Romero II, con posibilidades de crecimiento con nuevas líneas de producción y envasadoras para alcanzar la cifra de 100.000 tm/año.

**«Estamos dando mucha importancia a buscar nuevos envases reciclables y biodegradables»**

- Francisco J. Romero

**RICCIARELLI**  
PACKAGING SYSTEMS

**Ricciarelli S.p.A.**  
Via U. Mariotti, 143  
51100 Pistoia - Italy  
+39 057344571  
[info@ricciarellispa.it](mailto:info@ricciarellispa.it)